



胜宏科技（惠州）股份有限公司
VICTORY GIANT TECHNOLOGY (HUI ZHOU) CO., LTD.

节水型企业推动小组/AWS推动小组组织架构图

组长：赵启祥

副组长：朱国强、周定忠

主任：张建中

行政管理中心
王耘

品质中心
林培旺

环安设备中心

多层板事业部

HDI板事业部

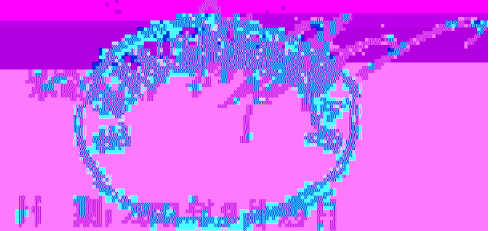


可持续水管理承诺

胜宏科技（惠州）股份有限公司自成立之日起将其环境保护视为与生产安全等同等重要的责任和使命。作为快速发展的高新技术企业，除了生产研发的高技术产品满足顾客与社会的需要外，我们还将按照国际行业标准与法规要求，秉承“绿色、环保、节能”方针，贯彻环境管理政策，保障安全、产品质量、合规性、公司的风险管理、诚信经营、公平劳动等实践，以及道德行为准则上有所贡献。

依照 ISO 14001 环境管理体系标准的目标和原则，成为优秀的国际水管理领袖企业，我们承诺：

- 1、依照国家法律法规要求，主动承担社会责任，依法合规、诚信经营、主动履行社会责任、循环经济计划、制定节能减排政策；
- 2、全面实施清洁生产，主动承担社会责任，依法合规、诚信经营、主动履行社会责任；
- 3、致力绿色清洁生产技术开发及废水治理节能技术；
- 4、持续降低总用水量，转向绿色供应链管理，致力实现 ISO 14001 国际环境管理体系各项要求：可持续的水平衡、良好的水网、完善的管理制度、健康的废水水循环等，确保满足社会的责任和员工健康；
- 5、持续改善制程污染与废水治理与节能减排管理方案，开展节能减排管理环境管理的保护，并做出贡献；
- 6、开展清洁生产审核与绿色供应链审核项目，并定期回顾水管理方面的绩效和进展；
- 7、实施以上承诺，坚持水管理原则，达到绿色环境管理要求。



日期：2022年8月28日

胜宏科技（惠州）股份有限公司

公司秉承“以人为本、科技领先、绿色生产、服务至上”的经营理念，通过持续的研发投入，不断提升产品品质和服务水平，以满足客户日益增长的需求。公司始终坚持以客户为中心，通过精细化管理和持续改进，不断提升运营效率，为客户提供更加优质、稳定的产品和服务。

为积极响应国家“双碳”战略，实现绿色可持续发展，胜宏科技“绿色工厂”项目正在稳步推进。该项目旨在通过引入先进的节能降耗技术和环保设备，优化生产流程，降低能源消耗和污染物排放，提升资源利用效率。项目建成后，将显著提升公司的绿色制造水平，为构建资源节约型、环境友好型社会做出积极贡献。

▶ 提升全员节水意识和能力，全面推行完整的水管理计划，降低生产运营环节的耗水量；

▶ 在节水生产工艺、环保涂装工艺、资源循环利用和废水回用等方面，重点评估、开发和推广技术创新；

▶ 提升水管理标准和管理效率，积极探索与碳管理有效衔接，促进相关方合作，引领行业变革；

▶ 主动开展水资源风险评估，考虑气候变化可能带来的长期影响，并制定水资源风险管控方案和应急预案。

